

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Специалист по контролю качества кузнечного производства

510

Регистрационный номер

### Содержание

|   |    |
|---|----|
| I. Общие сведения .....   | 1  |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) ..... | 3  |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций .....   | 4  |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества материалов, заготовок, полуфабрикатов, изготавливаемых поковок и изделий» ..... | 4  |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение качества поковок и изделий в кузнечном производстве» .....                            | 11 |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление качеством продукции в кузнечном производстве» .....                                    | 20 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта .....  | 26 |

### I. Общие сведения

Изготовление продукции кузнечного производства

40.099

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества продукции кузнечного производства

Группа занятий:

|      |  |      |                   |
|------|--|------|-------------------|
| 1120 | Руководители учреждений, организаций и предприятий         | 2144 | Инженеры-механики |
| 2149 | Специалисты в области техники, не вошедшие в другие группы | -    | -                 |

(код ОКЗ<sup>1</sup>) (наименование) (код ОКЗ) (наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

|      |   |
|------|---|
| 25.3 | Производство паровых котлов, кроме котлов центрального отопления                                    |
| 25.4 | Производство оружия и боеприпасов   |
| 25.5 | Ковка, прессование, штамповка и профилирование; изготовление изделий методом порошковой металлургии |
| 25.7 | Производство ножевых изделий и столовых приборов, инструментов и универсальных скобяных изделий     |

|       |   |
|-------|---|
| 25.9  | Производство прочих готовых металлических изделий                     |
| 28    | Производство машин и оборудования, не включенных в другие группировки |
| 29    | Производство автотранспортных средств, прицепов и полуприцепов        |
| 30    | Производство прочих транспортных средств и оборудования               |
| 32.11 | Чеканка монет   |
| 32.5  | Производство медицинских инструментов и оборудования                  |

(код ОКВЭД<sup>2</sup>) (наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции |  |                      | Трудовые функции   |        |                                   |
|-----------------------------|--|----------------------|--|--------|-----------------------------------|
| код                         | наименование   | уровень квалификации | наименование   | код    | уровень (подуровень) квалификации |
| А                           | Контроль качества материалов, заготовок, полуфабрикатов, изготавливаемых поковок и изделий | 5                    | Контроль и анализ качества поступающих материалов, заготовок и полуфабрикатов  | A/01.5 | 5                                 |
|                             |  |                      | Контроль качества изготавливаемых поковок и изделий  | A/02.5 |                                   |
|                             |  |                      | Выявление причин брака изготавливаемых поковок и изделий, разработка рекомендаций по его устранению  | A/03.5 |                                   |
|                             |  |                      | Выявление причин появления дефектов поковок и изделий, разработка рекомендаций по их устранению  | A/04.5 |                                   |
|                             |  |                      | Контроль соблюдения технологической дисциплины на производстве   | A/05.5 |                                   |
| В                           | Обеспечение качества поковок и изделий в кузнечном производстве                            | 6                    | Контроль качества и испытания образцов изготавливаемых поковок и изделий   | B/01.6 | 6                                 |
|                             |  |                      | Анализ причин брака поковок и изделий, разработка мероприятий по его устранению  | B/02.6 |                                   |
|                             |  |                      | Анализ причин появления дефектов поковок и изделий, разработка мероприятий по их устранению  | B/03.6 |                                   |
|                             |  |                      | Организация работ по контролю технического состояния кузнечно-штамповочного оборудования, нагревательных устройств, штамповой оснастки и инструмента | B/04.6 |                                   |
|                             |  |                      | Разработка и внедрение новых методик, методов и средств контроля, испытаний образцов поковок и изделий   | B/05.6 |                                   |
|                             |  |                      | Руководство структурным подразделением технического контроля   | B/06.6 |                                   |
| С                           | Управление качеством продукции в кузнечном производстве                                    | 7                    | Обеспечение функционирования системы управления качеством в организации  | C/01.7 | 7                                 |
|                             |  |                      | Организация работ по обеспечению качества продукции кузнечного производства  | C/02.7 |                                   |
|                             |  |                      | Организация работ с претензиями и рекламациями   | C/03.7 |                                   |
|                             |  |                      | Руководство службой контроля качества организации  | C/04.7 |                                   |



### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |   |                        |               |   |   |
|--|--|---|------------------------|---------------|---|---|
| Наименование                                 | Контроль качества материалов, заготовок, полуфабрикатов, изготавливаемых поковок и изделий   |   | Код                    | А             | Уровень квалификации                              | 5 |
| Происхождение обобщенной трудовой функции    | Оригинал   | X | Займовано из оригинала |               |   |   |
|  |  |   |                        | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |
| Возможные наименования должностей, профессий | Инженер по качеству<br>Инженер по качеству III категории<br>Инженер по качеству II категории<br>Инженер по контролю качества<br>Инженер по контролю качества III категории<br>Инженер по контролю качества II категории<br>Инженер отдела технического контроля<br>Инженер отдела технического контроля III категории<br>Инженер отдела технического контроля II категории   |   |                        |               |   |   |
| Требования к образованию и обучению          | Высшее образование – бакалавриат<br>Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по метрологии и стандартизации для получивших образование по специальностям машиностроительного профиля или<br>Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по машиностроению для получивших образование по специальностям в области метрологии, стандартизации, управления качеством |   |                        |               |   |   |
| Требования к опыту практической работы       | -  |   |                        |               |   |   |
| Особые условия допуска к работе              | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке <sup>3</sup>   |   |                        |               |   |   |
|  | Прохождение работником противопожарного инструктажа  |   |                        |               |   |   |
|  | Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте  |   |                        |               |   |   |
| Другие характеристики                        | -  |   |                        |               |   |   |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код  | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------|--|
| ОКЗ                    | 2144 | Инженеры-механики  |
|                        | 2149 | Специалисты в области техники, не вошедшие в другие группы           |

|                     |        |  |
|---------------------|--------|--|
| ЕКС <sup>4</sup>    | -      | Инженер по качеству                              |
|                     | -      | Инженер-технолог (технолог)                      |
|                     | -      | Инженер  |
|                     | -      | Мастер контрольный (участка, цеха)               |
| ОКПДТР <sup>5</sup> | 22854  | Инженер-технолог                                 |
|                     | 24013  | Мастер цеха                                      |
| ОКСО <sup>6</sup>   | 150201 | Машины и технология обработки металлов давлением |
|                     | 200500 | Метрология, стандартизация и сертификация        |
|                     | 200501 | Метрология и метрологическое обеспечение         |

### 3.1.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль и анализ качества поступающих материалов, заготовок и полуфабрикатов | Код | A/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Контроль поступающих материалов на соответствие требованиям нормативной документации  |
|                    | Контроль поступающих заготовок и полуфабрикатов на соответствие требованиям конструкторской и технологической документации  |
|                    | Учет и систематизация данных о фактическом уровне качества поступающих материалов, заготовок и полуфабрикатов   |
|                    | Подготовка заключений о соответствии качества поступающих в организацию материалов, заготовок и полуфабрикатов требованиям нормативной документации                                   |
|                    | Определение влияния качества поступающих материалов, заготовок и полуфабрикатов на качество изготавливаемых поковок и изделий   |
|                    | Оформление документов для предъявления претензий поставщикам материалов, заготовок и полуфабрикатов   |
| Необходимые умения | Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую документацию   |
|                    | Использовать методики измерений, контроля и испытаний материалов, заготовок и полуфабрикатов  |
|                    | Выбирать методы и средства контроля характеристик поступающих материалов, заготовок и полуфабрикатов  |
|                    | Использовать средства измерения для проведения контроля характеристик поступающих материалов, заготовок и полуфабрикатов  |
|                    | Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений   |
|                    | Определять соответствие характеристик поступающих материалов, заготовок и полуфабрикатов нормативным, конструкторским и технологическим документам                                    |
|                    | Анализировать влияние показателей качества поступающих материалов, заготовок и полуфабрикатов на режимы нагрева и пластическое формоизменение материала при технологических операциях |
|                    | Оформлять производственно-техническую документацию  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Оформлять претензионные документы   |
| Необходимые знания    | Сортамент используемых в производстве материалов  |
|                       | Стандарты, технические условия на используемые материалы  |
|                       | Требования к качеству используемых в производстве материалов  |
|                       | Номенклатура используемых в производстве заготовок и полуфабрикатов   |
|                       | Требования к качеству используемых в производстве заготовок и полуфабрикатов  |
|                       | Методики измерения и контроля характеристик материалов, заготовок и полуфабрикатов  |
|                       | Методики статистической обработки результатов измерений и контроля  |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых поковок и изделий  |
|                       | Влияние параметров качества поступающих материалов, заготовок и полуфабрикатов на режимы нагрева заготовок и полуфабрикатов перед технологическими операциями |
|                       | Влияние параметров качества поступающих материалов, заготовок и полуфабрикатов на формоизменяющие операции при деформировании поковок и изделий               |
|                       | Правила приемки материалов, заготовок и полуфабрикатов  |
|                       | Порядок предъявления рекламаций по качеству материалов, заготовок и полуфабрикатов  |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства  |
| Другие характеристики | Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения                             |
|                       | Трудовые действия выполняются самостоятельно или под руководством более квалифицированного специалиста  |

### 3.1.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль качества изготавливаемых поковок и изделий | Код | A/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Контроль показателей качества изготавливаемых поковок и изделий   |
|                    | Оформление документации по результатам контроля   |
|                    | Учет и систематизация данных о фактическом уровне качества изготавливаемых поковок и изделий                        |
|                    | Подготовка документов к аттестации и сертификации изготавливаемой продукции   |
| Необходимые умения | Использовать средства измерения и контроля для проведения измерений характеристик изготавливаемых поковок и изделий |
|                    | Использовать методики измерений и контроля изготавливаемых поковок и изделий  |
|                    | Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую  |

|  |  |
|--|--|
|  | документацию   |
|  | Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений  |
|  | Определять соответствие режимов работы нагревательных устройств и кузнечно-штамповочного оборудования технологической документации           |
|  | Определять соответствие характеристик изготавливаемых поковок и изделий нормативным, конструкторским и технологическим документам            |
|  | Оформлять производственно-техническую документацию   |
| Необходимые знания   | Номенклатура изготавливаемых поковок и изделий   |
|  | Требования к качеству изготавливаемой продукции в организации  |
|  | Система государственного надзора, межведомственного и ведомственного контроля качества изготавливаемой продукции                             |
|  | Стандарты и технические условия, действующие в отрасли и в организации   |
|  | Режимы нагрева материалов, заготовок и полуфабрикатов в нагревательных устройствах   |
|  | Параметры работы кузнечно-штамповочного оборудования   |
|  | Технологические параметры используемых смазочных материалов при выполнении операцийковки и штамповки   |
|  | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы качества поковок   |
|  | Методики выполнения измерений, контроля и испытаний образцов изготавливаемых поковок и изделий   |
|  | Методики статистической обработки результатов измерений и контроля   |
|  | Нормативные правовые акты по аттестации и сертификации изготавливаемой продукции   |
|  | Учет, порядок и сроки составления отчетности о качестве изготавливаемой продукции  |
| Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства |  |
| Другие характеристики  | Деятельность, направленная на решение задач технологического и методического характера, предполагающих выбор и многообразие способов решения |
|  | Трудовые действия выполняются самостоятельно или под руководством более квалифицированного специалиста                                       |

### 3.1.3. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выявление причин брака изготавливаемых поковок и изделий, разработка рекомендаций по его устранению | Код | A/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Проверка информации о наличии рекламаций на изготавливаемые поковки и изделия, фиксация их в соответствующих документах |
|                   | Выявление брака и причин его появления в поковках и изделиях  |
|                   | Подготовка предложений по устранению брака в изготавливаемых  |

|  |  |
|--|--|
|  | поковках и изделиях  |
|  | Принятие и оформление решений о приостановлении выпуска изготавливаемой продукции  |
|  | Согласование внесения изменений в технологические процессы с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации                            |
| Необходимые умения   | Анализировать производственную ситуацию  |
|  | Анализировать режимы работы кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования   |
|  | Анализировать режимы работы нагревательных устройств   |
|  | Анализировать режимы работы средств механизации и автоматизации технологического процесса  |
|  | Анализировать режимы работы технологической оснастки   |
|  | Выявлять причины брака в поковках и изделиях, возникающего от исходного материала, при резке на заготовки, при нагреве заготовок и при штамповке и ковке поковок и изделий |
|  | Анализировать параметры реализуемых технологических процессов изготовления поковок и изделий   |
|  | Принимать технологические решения, направленные на повышение точности и качества изготовления поковок и изделий  |
|  | Оформлять производственно-техническую документацию   |
| Необходимые знания   | Технические требования, предъявляемые к изготавливаемым поковкам и изделиям  |
|  | Содержание и режимы технологических процессов, реализуемых в организации   |
|  | Характеристики используемого кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования  |
|  | Параметры работы нагревательных устройств  |
|  | Эксплуатационные характеристики используемой штамповой оснастки  |
|  | Технологические и иные факторы, влияющие на точность и качество продукции при обработке материалов давлением   |
|  | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых поковок и изделий   |
| Порядок согласования внесения изменений в технологические процессы |  |
| Другие характеристики  | Деятельность, направленная на решение задач технологического и методического характера, предполагающих выбор и многообразие способов решения                               |
|  | Трудовые действия выполняются самостоятельно или под руководством более квалифицированного специалиста   |

### 3.1.4. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выявление причин появления дефектов поковок и изделий, разработка рекомендаций по их устранению | Код | A/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |



|                       |   |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия     | Выявление дефектов в изготавливаемых поковках и изделиях  |
|                       | Выявление причин, вызывающих появление дефектов в изготавливаемых поковках и изделиях   |
|                       | Подготовка предложений по устранению и предупреждению образования дефектов в изготавливаемых поковках и изделиях  |
|                       | Согласование внесения изменений в технологические процессы с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации   |
| Необходимые умения    | Анализировать производственную ситуацию   |
|                       | Анализировать режимы работы кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования  |
|                       | Анализировать режимы работы нагревательных устройств  |
|                       | Анализировать режимы работы средств механизации и автоматизации технологического процесса   |
|                       | Анализировать режимы работы технологической оснастки  |
|                       | Анализировать параметры реализуемых технологических процессов изготовления продукции  |
|                       | Выявлять причины, вызывающие появление дефектов в изготавливаемых поковках и изделиях, возникающих от исходного материала, при резке на заготовки, при нагреве заготовок, при штамповке и ковке поковок и изделий |
|                       | Принимать технологические решения, направленные на повышение точности и качества изготовления продукции   |
|                       | Оформлять производственно-техническую документацию  |
| Необходимые знания    | Технические требования, предъявляемые к изготавливаемым поковкам и изделиям   |
|                       | Содержание и режимы технологических процессов, реализуемых в организации  |
|                       | Характеристики используемого кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования   |
|                       | Параметры работы нагревательных устройств   |
|                       | Эксплуатационные характеристики используемой штамповой оснастки   |
|                       | Технологические и иные факторы, влияющие на точность и качество продукции при обработке материалов давлением  |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых поковок и изделий  |
|                       | Порядок согласования внесения изменений в технологические процессы  |
| Другие характеристики | Деятельность, направленная на решение задач технологического и методического характера, предполагающих выбор и многообразие способов решения  |
|                       | Трудовые действия выполняются самостоятельно или под руководством более квалифицированного специалиста  |

### 3.1.5. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль соблюдения технологической дисциплины на производстве | Код | A/05.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |   |  |
|----------|---|---------------------------|---|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |   |  |
|          |   | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |  |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Систематический выборочный контроль на рабочих местах качества изготовления продукции на любой стадии производственного процесса  |
|                    | Систематический выборочный контроль наличия на рабочих местах необходимой технической документации  |
|                    | Систематический выборочный контроль соблюдения требований технологических документов и стандартов организации на рабочих местах   |
|                    | Систематический выборочный контроль условий хранения материалов, заготовок, полуфабрикатов и готовой продукции  |
|                    | Систематический выборочный контроль технического состояния кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования, нагревательных устройств, технологической оснастки и соблюдения сроков проведения их поверки на рабочих местах |
|                    | Учет и систематизация данных о соблюдении технологической дисциплины на рабочих местах  |
| Необходимые умения | Использовать средства измерения для проведения контроля параметров изготавливаемой продукции на рабочих местах  |
|                    | Определять этапы технологического процесса, оказывающие наибольшее влияние на качество изготавливаемых поковок и изделий  |
|                    | Использовать методики контроля и измерений изготавливаемых поковок и изделий на рабочих местах  |
|                    | Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений   |
|                    | Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую документацию   |
|                    | Определять соответствие характеристик изготавливаемых поковок и изделий нормативным, конструкторским и технологическим документам   |
|                    | Оформлять документы учета соблюдения технологической дисциплины на рабочих местах   |
| Необходимые знания | Содержание и режимы технологических процессов, реализуемых в организации  |
|                    | Требования к комплектности технологической и конструкторской документации   |
|                    | Требования к качеству изготавливаемой продукции в организации   |
|                    | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы качества изготавливаемой продукции  |
|                    | Методики выполнения измерений, контроля и испытаний образцов изготавливаемой продукции  |
|                    | Методики статистической обработки результатов измерений и контроля  |
|                    | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы хранения материалов, заготовок, полуфабрикатов и готовой продукции  |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы организации рабочих мест   |
|                       | Требования к техническому состоянию кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования, средствам нагрева, технологической оснастки, инструмента, средств измерений и срокам проведения их поверки |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства   |
| Другие характеристики | Объектом трудовых действий являются производственные структуры кузнечного производства   |
|                       | Деятельность, направленная на решение задач технологического и методического характера, предполагающих выбор и многообразие способов решения   |
|                       | Трудовые действия выполняются самостоятельно или под руководством более квалифицированного специалиста   |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Обеспечение качества поковок и изделий в кузнечном производстве | Код | В | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | <p>Инженер по качеству I категории</p> <p>Старший инженер по качеству</p> <p>Ведущий инженер по качеству</p> <p>Инженер по контролю качества I категории</p> <p>Старший инженер по контролю качества</p> <p>Ведущий инженер по контролю качества</p> <p>Инженер отдела технического контроля I категории</p> <p>Старший инженер отдела технического контроля</p> <p>Ведущий инженер отдела технического контроля</p> <p>Начальник бюро технического контроля</p> <p>Заместитель начальника бюро технического контроля</p> <p>Начальник бюро качества</p> <p>Заместитель начальника бюро качества</p> <p>Старший мастер контрольный</p> |
|--|--|

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Требования к образованию и обучению | <p>Высшее образование – специалитет, магистратура</p> <p>Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по метрологии и стандартизации для получивших образование по специальностям машиностроительного профиля или</p> <p>Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по машиностроению для получивших образование по</p> |
|-------------------------------------|---|

|  |   |
|--|---|
|  | специальностям в области метрологии, стандартизации, управления качеством   |
| Требования к опыту практической работы | Опыт работы в должности специалиста по контролю качества кузнечного производства 5-го квалификационного уровня не менее трех лет  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
|  | Прохождение работником противопожарного инструктажа   |
|  | Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте   |
| Другие характеристики                  | -   |

## Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код    | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ                    | 2144   | Инженеры-механики  |
|                        | 2149   | Специалисты в области техники, не вошедшие в другие группы           |
| ЕКС                    | -      | Инженер-технолог (технолог)  |
|                        | -      | Инженер  |
|                        | -      | Начальник отдела контроля качества                                   |
|                        | -      | Начальник производственной лаборатории (по контролю производства)    |
| ОКПДТР                 | 22854  | Инженер-технолог   |
|                        | 24013  | Мастер цеха  |
| ОКСО                   | 150201 | Машины и технология обработки металлов давлением                     |
|                        | 200500 | Метрология, стандартизация и сертификация                            |
|                        | 200501 | Метрология и метрологическое обеспечение                             |

## 3.2.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль качества и испытания образцов изготавливаемых поковок и изделий | Код | В/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Разработка методик контроля параметров качества изготавливаемых поковок и изделий   |
|                   | Контроль параметров качества изготавливаемых поковок и изделий  |
|                   | Разработка методик и программ испытаний образцов изготавливаемой продукции  |
|                   | Согласование методик и программ испытаний образцов с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации |
|                   | Исследование механических характеристик образцов изготавливаемых  |

|  |  |
|--|--|
|  | поковок и изделий  |
|  | Исследование микро- и макроструктуры образцов изготавливаемых поковок и изделий  |
|  | Оформление документации по результатам контроля и испытаний  |
|  | Подготовка документов к аттестации и сертификации изготавливаемой продукции  |
|  | Учет и систематизация данных о фактическом уровне качества изготавливаемой продукции   |
| Необходимые умения   | Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую документацию  |
|  | Использовать средства измерения для проведения контроля параметров изготавливаемой продукции   |
|  | Использовать методики измерений, контроля и испытаний образцов изготавливаемой продукции   |
|  | Разрабатывать методики измерений, контроля и испытаний образцов изготавливаемой продукции  |
|  | Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений  |
|  | Определять соответствие характеристик изготавливаемой продукции нормативным, конструкторским и технологическим документам  |
|  | Анализировать влияние характеристик работы кузнечно-штамповочного оборудования и режимов работы нагревательных устройств на параметры качества изготавливаемых поковок и изделий |
|  | Анализировать влияние эксплуатационных свойств штамповой оснастки и технологической смазки на параметры качества изготавливаемых поковок и изделий                               |
|  | Оформлять производственно-техническую документацию   |
| Необходимые знания   | Номенклатура изготавливаемой в организации продукции   |
|  | Парк кузнечно-штамповочного оборудования в организации   |
|  | Виды нагревательных устройств в организации  |
|  | Требований к качеству изготавливаемой в организации продукции  |
|  | Система государственного надзора, межведомственного и ведомственного контроля качества изготавливаемой продукции   |
|  | Стандарты и технические условия, действующие в отрасли и в организации   |
|  | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы качества изготавливаемой продукции   |
|  | Методики выполнения измерений, контроля и испытаний образцов изготавливаемой продукции   |
|  | Методики статистической обработки результатов измерений и контроля   |
|  | Порядок согласования методик измерений, контроля и испытаний образцов изготавливаемой продукции  |
|  | Режимы нагрева материалов, заготовок и полуфабрикатов в нагревательных устройствах и влияние их на технологические операцииковки и штамповки                                     |
|  | Параметры работы кузнечно-штамповочного оборудования и их влияние на технологические операцииковки и штамповки   |
|  | Свойства применяемых технологических смазок и их влияние на пластическое деформирование заготовок при штамповочных операциях   |
| Нормативные правовые акты по аттестации и сертификации изготавливаемой продукции |  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Организация учета, порядок и сроки составления отчетности о качестве изготавливаемой продукции                                    |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства  |
| Другие характеристики | Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения |
|                       | Трудовые действия выполняются самостоятельно  |

### 3.2.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Анализ причин брака поковок и изделий, разработка мероприятий по его устранению | Код | В/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |   |  |
|----------|---|---------------------------|---|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |   |  |
|          |   | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |  |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Фиксация в соответствующих документах информации о наличии рекламаций  |
|                    | Анализ рекламаций и изучение причин возникновения брака в поковках и изделиях  |
|                    | Выявление и анализ причин, вызывающих брак в изготовленных поковках и изделиях   |
|                    | Разработка методов по уменьшению влияния технологических факторов на причины брака в изготавливаемых поковках и изделиях   |
|                    | Разработка мероприятий по предупреждению и устранению брака при изготовлении поковок и изделий   |
|                    | Разработка методик и инструкций по текущему контролю производства  |
|                    | Разработка методик и инструкций по обеспечению качества изготавливаемой продукции  |
|                    | Подготовка решений о приостановлении выпуска изготавливаемой продукции   |
|                    | Согласование внесения изменений в технологические процессы с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации                            |
|                    | Контроль предложений по предупреждению и устранению брака в изготовлении изделий, разработанных специалистами 5-го уровня квалификации                                     |
| Необходимые умения | Анализировать производственную ситуацию  |
|                    | Анализировать режимы работы кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования   |
|                    | Анализировать режимы работы нагревательных устройств   |
|                    | Анализировать режимы работы средств механизации и автоматизации  |
|                    | Анализировать режимы работы технологической оснастки   |
|                    | Выявлять причины брака в поковках и изделиях, возникающего от исходного материала, при резке на заготовки, при нагреве заготовок и при штамповке и ковке поковок и изделий |
|                    | Анализировать параметры реализуемых технологических процессов изготовления поковок и изделий   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Принимать технологические решения, направленные на устранение причин появления брака в поковках и изделиях                        |
|                       | Оформлять производственно-техническую документацию  |
| Необходимые знания    | Технические требования, предъявляемые к изготавливаемой продукции   |
|                       | Содержание и режимы технологических процессов, реализуемых в организации  |
|                       | Характеристики используемого технологического и вспомогательного оборудования   |
|                       | Параметры работы нагревательных устройств   |
|                       | Эксплуатационные характеристики используемой штамповой оснастки   |
|                       | Технологические и иные факторы, влияющие на точность и качество продукции при обработке материалов давлением                      |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы качества изготавливаемой продукции  |
| Другие характеристики | Порядок согласования внесения изменений в технологические процессы  |
|                       | Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения |
|                       | Трудовые действия выполняются самостоятельно  |

### 3.2.3. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Анализ причин появления дефектов поковок и изделий, разработка мероприятий по их устранению | Код | В/03.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Выявление и анализ причин появления дефектов в изготовленных поковках и изделиях  |
|                    | Разработка методов по уменьшению влияния технологических факторов на причины образования дефектов в изготавливаемых поковках и изделиях         |
|                    | Разработка мероприятий по предупреждению и устранению образования дефектов при изготовлении поковок и изделий                                   |
|                    | Согласование внесения изменений в технологические процессы с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации |
|                    | Контроль предложений по предупреждению и устранению брака в изготовлении изделий, разработанных специалистами 5-го уровня квалификации          |
| Необходимые умения | Анализировать производственную ситуацию   |
|                    | Анализировать режимы работы кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования  |
|                    | Анализировать режимы работы нагревательных устройств  |
|                    | Анализировать режимы работы средств механизации и автоматизации   |
|                    | Анализировать режимы работы технологической оснастки  |
|                    | Выявлять причины образования дефектов в поковках и изделиях, возникающих от исходного материала, при резке на заготовки, при                    |



|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | нагреве заготовок и при штамповке и ковке поковок и изделий   |
|                       | Анализировать параметры реализуемых технологических процессов изготовления поковок и изделий                                      |
|                       | Принимать технологические решения, направленные на устранение причин образования дефектов в поковках и изделиях                   |
|                       | Оформлять производственно-техническую документацию  |
| Необходимые знания    | Технические требования, предъявляемые к изготавливаемой продукции   |
|                       | Содержание и режимы технологических процессов, реализуемых на организации   |
|                       | Характеристики используемого технологического и вспомогательного оборудования   |
|                       | Параметры работы нагревательных устройств   |
|                       | Эксплуатационные характеристики используемой штамповой оснастки   |
|                       | Технологические и иные факторы, влияющие на точность и качество продукции при обработке материалов давлением                      |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы качества изготавливаемой продукции  |
|                       | Порядок согласования внесения изменений в технологические процессы  |
| Другие характеристики | Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения |
|                       | Трудовые действия выполняются самостоятельно  |

### 3.2.4. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Организация работ по контролю технического состояния кузнечно-штамповочного оборудования, нагревательных устройств, штамповой оснастки и инструмента | Код | V/04.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |   |  |
|----------|---|---------------------------|---|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |   |  |
|          |   | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |  |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Планирование проведения контроля технического состояния оборудования  |
|                   | Организация периодических проверок технического состояния оборудования  |
|                   | Организация контроля, обеспечения и поддержания качества штамповой оснастки и инструмента   |
|                   | Организация периодических проверок технического состояния нагревательных устройств  |
|                   | Организация контроля соблюдения графиков проверки на точность кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования и штамповой оснастки |
|                   | Организация контроля состояния средств измерений, их наличия на рабочих местах, своевременного представления для государственной поверки  |
|                   | Подготовка предложений по предупреждению и устранению ухудшения качества выпускаемой продукции вследствие технического состояния          |



|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | оборудования  |
|                       | Подготовка предложений по предупреждению и устранению ухудшения качества выпускаемой продукции вследствие технического состояния технологической оснастки |
| Необходимые умения    | Применять измерительное оборудование, необходимое для проведения измерений  |
|                       | Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями   |
|                       | Определять периодичность поверки (калибровки) средств измерений   |
|                       | Определять соответствие характеристик оборудования нормативным документам   |
|                       | Анализировать влияние технического состояния оборудования на технологический процесс изготавливаемых поковок и изделий                                    |
|                       | Анализировать влияние технического состояния технологической оснастки на технологический процесс изготавливаемых поковок и изделий                        |
|                       | Принимать технические решения, направленные на повышение точности и качества изготавливаемых поковок и изделий  |
| Необходимые знания    | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы качества продукции  |
|                       | Методы и средства технического контроля   |
|                       | Технологические процессы штамповки иковки изготавливаемых поковок и изделий   |
|                       | Техническая документация на кузнечно-штамповочное и вспомогательное оборудование  |
|                       | Порядок обслуживания кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования   |
|                       | Требования точности и качества технологической оснастки   |
|                       | Порядок обслуживания технологической оснастки   |
|                       | Влияние технического состояния оборудования на технологический процесс изготовления продукции   |
|                       | Влияние технического состояния технологической оснастки на технологический процесс изготовления продукции   |
|                       | Порядок согласования внесения изменений в технологические процессы  |
| Другие характеристики | Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения                         |
|                       | Трудовые действия выполняются самостоятельно  |

### 3.2.5. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Разработка и внедрение новых методик, методов и средств контроля, испытаний образцов поковок и изделий | Код | V/05.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Изучение передового отечественного и зарубежного опыта в области использования новых методик, методов и средств контроля и испытаний |
|                   | Анализ новых нормативных правовых актов в области технического   |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | контроля качества и испытаний образцов изготавливаемых поковок и изделий   |
|                       | Анализ состояния контроля качества и испытаний на производстве   |
|                       | Разработка новых методик контроля  |
|                       | Разработка новых методик испытаний   |
|                       | Реализация новых методик, методов и средств контроля   |
|                       | Согласование новых методик и средств контроля качества с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации                |
| Необходимые умения    | Анализировать потребности производства в новых методиках, методах и средствах контроля   |
|                       | Анализировать возможности и области применения новых методик, методов и средств контроля   |
|                       | Разрабатывать схемы контроля   |
|                       | Разрабатывать и оформлять конструкторскую документацию   |
|                       | Разрабатывать методики контроля и испытаний  |
|                       | Оценивать экономический эффект от внедрения новых методик, методов и средств контроля и испытаний  |
| Необходимые знания    | Технические требования, предъявляемые к изготавливаемой продукции  |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы качества изготавливаемой продукции   |
|                       | Законодательство Российской Федерации и нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы единства измерений и метрологического обеспечения производства |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы разработки средств контроля и испытаний  |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы разработки и аттестации методик испытаний  |
|                       | Физические принципы работы, возможности и области применения методов и средств измерений   |
|                       | Нормативные и руководящие материалы по оформлению конструкторской документации   |
|                       | Порядок согласования методик измерений, контроля и испытаний образцов изготавливаемой продукции  |
| Другие характеристики | Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения                          |
|                       | Трудовые действия выполняются самостоятельно   |

### 3.2.6. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Руководство структурным подразделением технического контроля | Код | В/06.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Планирование деятельности структурного подразделения         |
|                   | Подготовка отчетов о деятельности структурного подразделения |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Подбор и расстановка кадров подразделения   |
|                       | Организация взаимодействия работников   |
|                       | Контроль деятельности работников  |
|                       | Контроль и обеспечение соблюдения дисциплины труда и трудового распорядка в подразделении   |
|                       | Организация и проведение производственных совещаний   |
|                       | Организация и проведение инструктажей работников  |
|                       | Оценка деятельности работников  |
|                       | Разработка графика аттестации работников  |
|                       | Разработка графика повышения квалификации работников  |
|                       | Организация взаимодействия с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации   |
|                       | Поддержание контактов с поставщиками материалов, заготовок и полуфабрикатов   |
|                       | Поддержание контактов с потребителями изготавливаемой продукции   |
| Необходимые умения    | Планировать производственную деятельность структурного подразделения и отдельных работников   |
|                       | Распределять производственные задания между работниками в соответствии с уровнем их квалификации  |
|                       | Определять численность работников, необходимых для выполнения производственных задач  |
|                       | Контролировать, стимулировать и оценивать производственную деятельность работников  |
|                       | Оценивать трудовые качества работников  |
|                       | Оформлять организационно-техническую документацию   |
| Необходимые знания    | Номенклатура изготавливаемой в организации продукции  |
|                       | Парк кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования   |
|                       | Виды нагревательных устройств   |
|                       | Производственно-организационная структура организации   |
|                       | Организации – поставщики материалов, заготовок и полуфабрикатов, их производственные возможности  |
|                       | Основы экономики, организации производства, труда и управления  |
|                       | Методы планирования производственной деятельности   |
|                       | Современные технологии управления персоналом  |
|                       | Трудовое законодательство Российской Федерации  |
|                       | Основы коммуникации в организации   |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства  |
| Другие характеристики | Объектом трудовых действий является подразделение, являющееся элементом структуры производственного подразделения (цеха, участка) или общезаводской службы по контролю (управлению) качеством |
|                       | Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных работников   |

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Управление качеством продукции в кузнечном производстве | Код | С | Уровень квалификации | 7 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Начальник отдела технического контроля<br>Начальник отдела качества<br>Начальник отдела качества продукции<br>Начальник управления качества<br>Начальник управления качества продукции<br>Заместитель директора по качеству |
|--|---|

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Высшее образование – специалитет, магистратура<br>Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по метрологии и стандартизации для получивших образование по специальностям машиностроительного профиля или<br>Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по машиностроению для получивших образование по специальностям в области метрологии, стандартизации, управления качеством |
| Требования к опыту практической работы | Опыт работы в должности специалиста по контролю качества кузнечного производства 6-го квалификационного уровня не менее пяти лет, в том числе не менее двух лет на руководящих должностях  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке  |
|  | Прохождение работником противопожарного инструктажа  |
|  | Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте  |
| Другие характеристики                  | -  |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код    | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ                    | 1120   | Руководители учреждений, организаций и предприятий                   |
| ЕКС                    | -      | Начальник отдела контроля качества                                   |
| ОКПДТР                 | 24680  | Начальник отдела (в промышленности)                                  |
| ОКСО                   | 150201 | Машины и технология обработки металлов давлением                     |
|                        | 200500 | Метрология, стандартизация и сертификация                            |

|  |        |  |
|--|--------|--|
|  | 200501 | Метрология и метрологическое обеспечение |
|--|--------|--|

### 3.3.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обеспечение функционирования системы управления качеством в организации | Код | C/01.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия     | Анализ производственной и управленческой деятельности организации   |
|                       | Разработка технического задания на проектирование систем управления качеством в организации                               |
|                       | Организация и координация работ по проектированию системы управления качеством в организации                              |
|                       | Согласование системы управления качеством со всеми структурными подразделениями организации                               |
|                       | Внедрение системы управления качеством в организацию  |
|                       | Контроль функционирования системы управления качеством в организации  |
| Необходимые умения    | Применять современные методы анализа производственной деятельности  |
|                       | Применять современные методы анализа управленческой деятельности  |
|                       | Разрабатывать технические задания на проектирование систем управления   |
|                       | Руководить процессом создания систем управления   |
|                       | Разрабатывать нормативно-технические документы  |
|                       | Разрабатывать организационно-управленческие документы   |
|                       | Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями                             |
| Необходимые знания    | Государственные и международные стандарты в области менеджмента качества  |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий                                      |
|                       | Система государственного надзора, межведомственного и ведомственного контроля качества изготавливаемых изделий            |
|                       | Производственно-организационная структура организации   |
|                       | Номенклатура изготавливаемой в организации продукции  |
|                       | Требования к качеству изготавливаемой в организации продукции   |
|                       | Содержание технологических процессов, реализуемых в организации   |
|                       | Основы экономики, организации производства, труда и управления  |
|                       | Методы планирования производственной деятельности   |
|                       | Методы планирования управленческой деятельности   |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства  |
| Другие характеристики | Объектом трудовых действий являются машиностроительные организации с доминирующим кузнечным производством                 |
|                       | Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов |

|  |   |
|--|---|
|  | решения   |
|  | Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных работников |

### 3.3.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Организация работ по обеспечению качества продукции кузнечного производства | Код | C/02.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Организация контроля и испытаний образцов изготавливаемой продукции  |
|                    | Организация сбора информации и статистических данных о качестве изготавливаемой продукции  |
|                    | Организация контроля технологической дисциплины в структурных подразделениях организации   |
|                    | Контроль выполнения планов проверки технического состояния технологического и вспомогательного оборудования, технологической оснастки в структурных подразделениях организации |
|                    | Контроль выполнения планов обновления изготавливаемой продукции  |
|                    | Организация подготовки и проведения аттестации продукции   |
|                    | Организация подготовки и проведения сертификации продукции   |
|                    | Контроль выполнения планов совершенствования производства, внедрения новой техники и технологии в структурных подразделениях организации                                       |
|                    | Организация взаимодействия структурных подразделений организации по повышению качества изготавливаемой продукции   |
|                    | Разрешение взаимных претензий структурных подразделений организации по вопросам качества изготавливаемой продукции   |
|                    | Организация обучения и повышения квалификации работников организации в области управления качеством  |
| Необходимые умения | Планировать производственно-управленческую деятельность  |
|                    | Организовывать производственно-управленческую деятельность   |
|                    | Руководить производственно-управленческой деятельностью  |
|                    | Контролировать, стимулировать и оценивать производственно-управленческую деятельность  |
|                    | Разрешать производственно-управленческие конфликты   |
|                    | Разрабатывать нормативно-технические документы   |
|                    | Оформлять организационно-техническую документацию  |
| Необходимые знания | Номенклатура изготавливаемой в организации продукции   |
|                    | Требования к качеству изготавливаемой в организации продукции  |
|                    | Содержание технологических процессов, реализуемых в организации  |
|                    | Правила и технология проведения испытаний и приемки изготавливаемой в организации продукции  |
|                    | Организация учета, порядок и сроки составления отчетности о качестве изготавливаемой в организации продукции   |
|                    | Порядок и технология проверки технического состояния   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | технологического и вспомогательного оборудования, технологической оснастки в структурных подразделениях организации               |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы аттестации и сертификации продукции   |
|                       | Основы экономики, организации производства, труда и управления  |
|                       | Методы планирования, организации и контроля производственной деятельности   |
|                       | Методы планирования, организации и контроля управленческой деятельности   |
|                       | Методы разрешения конфликтных ситуаций  |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы качества продукции  |
|                       | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства  |
| Другие характеристики | Объектом трудовых действий являются машиностроительные организации с доминирующим кузнечным производством                         |
|                       | Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения |
|                       | Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных работников   |

### 3.3.3. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Организация работ с претензиями и рекламациями | Код | C/03.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Организация работ по контролю поступающих от внешних поставщиков материалов, заготовок и полуфабрикатов                                   |
|                   | Организация сбора информации и статистических данных о качестве поступающих от внешних поставщиков материалов, заготовок и полуфабрикатов |
|                   | Принятие решений о замене организаций – поставщиков материалов, заготовок и полуфабрикатов  |
|                   | Представление интересов организации в отношениях с организациями-поставщиками   |
|                   | Организация работ по проверке претензий и рекламаций к изготавливаемой продукции  |
|                   | Организация сбора информации и статистических данных о претензиях и рекламациях к изготавливаемой продукции                               |
|                   | Организация работ по выявлению причин возникновения претензий и рекламаций к изготавливаемой продукции                                    |
|                   | Принятие решений о приостановлении или прекращении выпуска продукции  |
|                   | Принятие решений об отзыве выпущенной продукции от потребителей   |
|                   | Представление интересов организации в отношениях с организациями – потребителями изготавливаемой продукции                                |



|  |   |
|--|---|
| Необходимые умения   | Планировать производственно-управленческую деятельность   |
|  | Организовывать производственно-управленческую деятельность  |
|  | Руководить производственно-управленческой деятельностью   |
|  | Контролировать, стимулировать и оценивать производственно-управленческую деятельность   |
|  | Разрешать производственно-управленческие конфликты  |
|  | Разрабатывать нормативно-технические документы  |
|  | Оформлять организационно-техническую документацию   |
| Необходимые знания   | Сортамент используемых в производстве материалов  |
|  | Стандарты, технические условия на используемые материалы  |
|  | Требования к качеству используемых в производстве материалов  |
|  | Номенклатура используемых в производстве заготовок и полуфабрикатов   |
|  | Требования к качеству используемых в производстве заготовок и полуфабрикатов  |
|  | Правила приемки материалов, заготовок и полуфабрикатов  |
|  | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы требований к материалам, заготовкам, полуфабрикатам и готовой продукции       |
|  | Порядок предъявления рекламаций по качеству материалов, заготовок и полуфабрикатов  |
|  | Номенклатура изготавливаемой в организации продукции  |
|  | Требования к качеству изготавливаемой в организации продукции   |
|  | Содержание технологических процессов, реализуемых в организации   |
|  | Правила и технология проведения испытаний образцов и приемки изготавливаемой в организации продукции                              |
|  | Порядок обработки претензий и рекламаций на изготавливаемую продукцию   |
|  | Основы экономики, организации производства, труда и управления  |
|  | Методы планирования, организации и контроля производственной деятельности   |
|  | Методы планирования, организации и контроля управленческой деятельности   |
|  | Методы разрешения конфликтных ситуаций  |
| Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы качества продукции |   |
| Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства   |   |
| Другие характеристики  | Объектом трудовых действий являются машиностроительные организации с доминирующим кузнечным производством                         |
|  | Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения |
|  | Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных работников   |



### 3.3.4. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Руководство службой контроля качества организации | Код | C/04.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |   |  |
|----------|---|---------------------------|---|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |   |  |
|          |   | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия     | Планирование деятельности службы контроля качества  |
|                       | Разработка общезаводских планов работ по повышению качества изготавливаемой продукции   |
|                       | Координация деятельности структурных подразделений службы контроля качества   |
|                       | Контроль и оценка деятельности структурных подразделений службы контроля качества   |
|                       | Организация и проведение производственных совещаний   |
|                       | Подбор и расстановка кадров службы контроля качества  |
|                       | Оценка деятельности работников в соответствии с их должностными обязанностями   |
|                       | Разработка графика аттестации работников  |
|                       | Разработка графика повышения квалификации работников  |
|                       | Контроль и обеспечение соблюдения дисциплины труда и внутреннего трудового распорядка в службе контроля качества                  |
| Необходимые умения    | Подготовка отчетов о состоянии обеспечения качества в организации   |
|                       | Планировать производственную деятельность общезаводской службы  |
|                       | Контролировать, стимулировать и оценивать производственную деятельность   |
|                       | Распределять производственные задания между работниками в соответствии с уровнем их квалификации                                  |
|                       | Оценивать личностные и трудовые качества работников   |
| Необходимые знания    | Оформлять организационно-техническую документацию   |
|                       | Номенклатура изготавливаемой в организации продукции  |
|                       | Производственно-организационная структура организации   |
|                       | Основы экономики, организации производства, труда и управления  |
|                       | Методы планирования производственной деятельности   |
|                       | Современные технологии управления персоналом  |
|                       | Трудовое законодательство Российской Федерации  |
|                       | Основы коммуникации в организации   |
| Другие характеристики | Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства  |
|                       | Объектом трудовых действий является общезаводская структура машиностроительной организации с доминирующим кузнечным производством |
|                       | Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных работников   |

## IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

### 4.1. Ответственная организация-разработчик

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Некоммерческая организация «Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва |                          |
| Исполнительный директор   | Ажгиревич Артем Иванович |

### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

|     |  |
|-----|--|
| 1.  | ОАО «Авиакор – авиационный завод», город Самара  |
| 2.  | ОАО «Акционерная компания «Туламашзавод», город Тула   |
| 3.  | ОАО «Алтайвагон», город Новоалтайск, Алтайский край  |
| 4.  | ОАО «ГМС Ливгидромаш», город Ливны, Орловская область  |
| 5.  | ОАО «Ил», город Москва   |
| 6.  | ОАО «Концерн «Калашников», город Ижевск, Удмуртская Республика                                   |
| 7.  | ОАО «Краснодарский приборный завод «Каскад», город Краснодар                                     |
| 8.  | ОАО «КумАПП», город Москва   |
| 9.  | ОАО «МВЗ имени М. Л. Миля», город Москва   |
| 10. | ОАО «ММП имени В. В. Чернышева», город Москва  |
| 11. | ОАО «Роствертол», город Москва   |
| 12. | ОАО «Серовский механический завод», город Серов, Свердловская область                            |
| 13. | ОАО «ТАНТК имени Г. М. Бериева», город Таганрог, Ростовская область                              |
| 14. | ОАО «Электромашиностроительный завод «ЛЕПСЕ», город Киров  |
| 15. | ПАО «Мотовилихинские Заводы», город Пермь  |
| 16. | ФГБОУ ВПО «Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана», город Москва |

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

<sup>4</sup> Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.

<sup>5</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<sup>6</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.